SISTEMI PER MARCARE

Tecnologie su misura

LASER
MICROPUNTI
GRAFFIO
SU MISURA

RMU, OLTRE 50 ANNI DI STORIA E MADE IN ITALY

Reggiana Macchine Utensili nasce nel 1972 da un'idea di Luciano Ruozi. Da commercio di macchine utensili diventa presto RMU Marking, con la specializzazione in sistemi per la marcatura.
Ad oggi progettiamo e costruiamo **la più ampia gamma di tecnologie** (laser, micropunti e graffio) per la marcatura permanente, al servizio della tracciabilità dei processi di produzione. Macchine fisse, portatili, su misura: il nostro know-how è al servizio del cliente. Potete contattarci per consulenze e prove gratuite di marcatura, installazione e training. La **produzione interna** ci consente di essere flessibili e di conseguenza veloci nelle consegne e nell'assistenza dal vivo o in remoto. Ci impegniamo a fornire ai nostri clienti prodotti e servizi sempre più evoluti in termini di efficacia ed efficienza, collaborare con i clienti stessi in tutte le fasi di analisi dei bisogni.

SOLUZIONI INDELEBILI DI MARCATURA CON LE MIGLIORI TECNOLOGIE

Il nostro reparto di Ricerca & Sviluppo è costantemente aggiornato sull'evoluzione delle tecnologie di marcatura. Reputiamo fondamentale essere versatili e offrire una gamma eterogenea di soluzioni, sia meccaniche che laser. Disponiamo di sorgenti in fibra di itterbio e Co2. Inoltre ci occupiamo di sistemi di incisione a micropercussione e graffio.

IL "**SU MISURA**" E' LA NOSTRA FORZA

Progettazione, produzione, montaggio, fino ad arrivare all'estetica, il tutto viene gestito internamente. Le personalizzazioni possono riguardare l'aspetto meccanico e software, anch'esso di nostra proprietà, e tutti gli accessori sono modulari. Grazie ai nostri 50 anni di esperienza nel settore meccanico, siamo in grado di comprendere rapidamente le esigenze del cliente e costruire attorno ad esse una macchina su misura.

GARANTIAMO RAPIDITA' DI CONSEGNA

LASER

L'incisione laser è una tecnica di marcatura che impiega un laser con un'elevata densità di energia per irradiare in modo mirato il componente da lavorare. La marcatura laser rappresenta la soluzione ottimale per garantire la tracciabilità dei propri prodotti, con rapidità ed efficienza. I laser RMU Marking offrono flessibilità e sicurezza: per ogni esigenza vi guidiamo nella scelta, standard o su misura.

SOFTWARE PROPRIETARIO ZEUS EVO

Si tratta di un software per creazione ed edit di Cad 2D, su base Windows. Intuitivo e molto semplice da utilizzare.

- Funzione di “Operatore” e “Supervisore”
- Manuale elettronico in linea
- Verifica e diagnostica del programma a video
- Gestione automatica degli assi periferici
- Frammentazione automatica per marcature su superfici rotonde con asse rotante W
- Edit e importazione di disegni in formato DXF, BMP, TIF, JPG, DWG, SVG, PLT
- **Protocolli di comunicazione RS-232 RS-485**

INFINITE POSSIBILITA’ DI INCISIONE

I programmi di marcatura tengono conto di materiale utilizzato, potenza necessaria e velocità desiderata e permettono infinite possibilità di incisione:

- Numeri di serie, lotti di produzione, data, ora, turni
- Compilazione automatica dei programmi di marcatura da database con formati **Excel**
- Tracciabilità e marcatura di **Barcode, QRCode, Data Matrix**
- Testi in linea, ad arco e specchiati con Truetype Font a linea singola, doppia e a riempimento
- Funzioni edit di testo

SORGENTI

La tecnologia laser permette di marcare la maggior parte dei **materiali** (metalli, plastiche e non solo) e si adatta quindi a tutti i **settori merceologici**.

Ci affidiamo a leader del settore per la fornitura di sorgenti laser e proponiamo le seguenti tipologie:

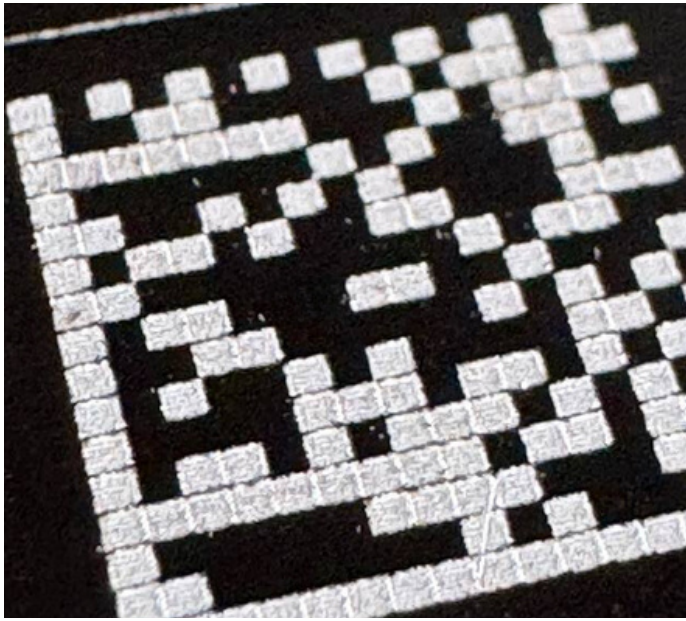
- SORGENTE FIBRA
- SORGENTE CO2

Sono disponibili sorgenti di diversa potenza e qualità di performance.
La fibra è ideale per la marcatura di metalli e alcune tipologie di plastica.
La Co2 è dedicata ai materiali vivi (carta, legno in primis) e ad alcune tipologie di plastica.

TRACCIABILITA'

La tracciabilità risponde alla necessità di gestire la **storia del prodotto** e quindi di conoscere, attraverso un codice, di cosa si tratta, dove è stato realizzato, quando e da chi.
I sistemi RMU imprimono il codice in maniera **indelebile** e sono predisposti per essere inseriti in linee automatiche, con interfaccia del software gestionale aziendale in modo bidirezionale.
E' possibile marcare codici alfanumerici, bardcode, QR Code e Data Matrix, ed inserire un sistema di visione per il controllo qualità.

- **Data Matrix**: identifica i dettagli del componente come: l'identificativo del prodotto, il numero identificativo del pezzo, un codice seriale unico e differente per ogni pezzo prodotto.
- **QR Code:** codice a barre bidimensionale composto da moduli neri disposti all'interno di uno schema di forma quadrata. Può memorizzare fino ad un massimo di 4.296 caratteri alfanumerici e 7.089 caratteri numerici.
- **Barcode:** Insieme di elementi grafici a contrasto elevato disposti in modo da poter essere letti da un sensore a scansione e decodificati per restituire l'informazione contenuta.



LASER FIBRA

LINEA EVOLUTION 4

Sistema per integrazione in linea, classe 4 di sicurezza. Dotato di sorgente in fibra ad itterbio, ideale per metalli e alcune plastiche. Compatto e funzionale, si presta ad essere facilmente inserito in ogni linea produttiva. Disponibili sorgenti di diversa potenza e performance.

HAND PRO FIBER

Laser sorgente fibra 20W dotato di impugnatura per marcatura "on the go". Trasportabile su carrello per incisione di pezzi di grandi dimensioni senza rinunciare ai vantaggi dei sistemi laser. Ambienti da predisporre in sicurezza con utilizzo dei DPI adeguati.

TESTA LASER

Abbiamo realizzato una testa personalizzata su cui montare le lenti laser per ottimizzare le performance della lente stessa.
La **testa di alluminio** conferisce una maggiore resistenza strutturale ed una migliore dissipazione del calore. Con **protezione IP67**, è completamente protetta dalla polvere e dal contatto con l’acqua, per far si che possa lavorare anche in condizioni difficili.

LASER DA BANCO

I nostri sistemi laser da banco, in **classe 1 di sicurezza**, sono laser di piccole dimensioni, senza però rinunciare alla qualità del **Made in Italy**. Ideali per essere posizionati in ambienti come uffici o piccole officine per marcare gadget, targhette, accessori o componenti meccanici di piccole dimensioni.

SMART

SORGENTE	20 W
AREA DI LAVORO	110x110 MM
PIANO DI LAVORO	CAVE INTERASSE 45 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	MANUALE
ASSI MOTORIZZATI	Z

MINI

SORGENTE	20 - 40 W
AREA DI LAVORO	110x110 MM - 175x175 MM
PIANO DI LAVORO	CAVE INTERASSE 45 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	MANUALE
ASSI MOTORIZZATI	Z - W - X

CUBO

SORGENTE	20 - 30 - 40 W
AREA DI LAVORO	110x110 MM - 175x175 MM
PIANO DI LAVORO	CAVE INTERASSE 45 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	PNEUMATICO
ASSI MOTORIZZATI	Z - W - X

LASER MODULA

I laser della linea Modula, in **classe 1 di sicurezza**, sono rivolti ad aziende che hanno esigenze di marcatura particolari: progetti che implicano la **produzione** di migliaia di componenti al mese, con processi parzialmente automatizzati e marcatura di pezzi di notevoli dimensioni. Possono montare sorgenti Fibra o Co2.

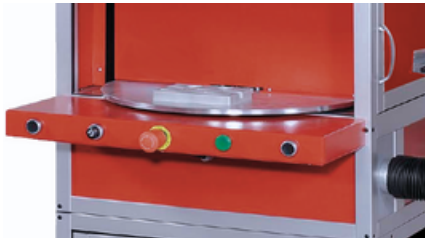
Rientra negli incentivi

MODULA EVO

Laser intermedio ideale per produzioni caratterizzate da numeri limitati ma con componenti di grandi dimensioni e diverse tra loro.

SORGENTE	20 - 30 - 40 W
AREA DI LAVORO	110x110 - 175x175 MM
PIANO DI LAVORO	ALLUMINIO CON PREDISPOSIZIONE SPINE
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	PNEUMATICO
ASSI MOTORIZZATI	Z - W - X

MODULA EVO ROTANTE



SORGENTE	20 - 30 - 40 W
AREA DI LAVORO	110x110 MM - 175x175 MM
TAVOLA ROTANTE	500 - 800 - 1200 MM
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	AUTOMATICO + MANUALE
ASSI MOTORIZZATI	Z

MODULA EVO TAG

Laser con caricatore automatico di targhette. L'operatore carica un numero predefinito di targhette, anche di diverse dimensioni.

SORGENTE	20 - 30 - 40 W
AREA DI LAVORO	110x110 MM - 175x175 MM
PIANO DI LAVORO	CARICATORE PICK AND PLACE
RAFFREDDAMENTO	ARIA
SPORTELLO	MANUALE
ASSI MOTORIZZATI	Z

LASER TRE ASSI

Custom Bestseller | Il nostro laser tre assi è uno dei modelli speciali più richiesti. E' composto da profili e pannellatura in allumino. Il piano di appoggio può sopportare pezzi con pesi superiori a 200 kg. Presenta pannello frontale pneumatico con **corsa di 600 mm**, completo di un vetro di ispezione. Tutti gli organi in movimento sono protetti in accordo con la direttiva macchine o norme particolari ove richiesto. **La macchina è completa di 3 assi controllati (x,y,z)**. I programmi di marcatura sono gestiti direttamente dal computer. Le corse degli assi sono tali da garantire un'**area di lavoro di X=600, Y=400**. In particolare l'asse Y è costituito da una tavola mobile adatta ad agevolare le operazioni di carico e scarico del pezzo. Per ciascun programma di marcatura è possibile gestire infinite posizioni degli assi così da marcare liberamente su infinite posizioni. Tutti i dati relativi agli assi vengono salvati sul software di gestione, e sono quindi sono richiamati automaticamente al momento del caricamento del file. Laser dalle elevate prestazioni, ideale per le grandi produzioni e accessoriabile con magazzino verticale, sistemi di visione e aspiratore.

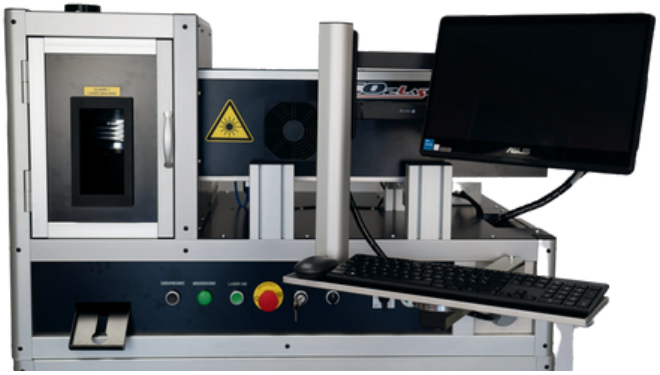
La sorgente fibra EP, se regolata appositamente, può permettere la marcatura di **gradazioni di colori** sull' **acciaio inossidabile**.

LASER CO2

Un’alternativa alla sorgente fibra è la sorgente Co2. Il fascio di luce CO2 viene focalizzato su un punto molto piccolo sulla superficie del materiale da marcare, generando calore che vaporizza il materiale, creando così una marcatura di alta qualità e duratura. E’ adatto ai cosidetti materiali “vivi”. Oltre alle versioni standard indicate qui sotto, è possibile montare la sorgente Co2 nei sistemi su misura.

CO2

Sistema per integrazione in linea, classe 4 di sicurezza. Dotato di sorgente Co2 al biossido di carbonio, è ideale per la marcatura di materiali plastici, legno, ceramica, carta e vetro. Area di lavoro **50x50** o **110x110 mm**, Potenza **30 W** e **Raffreddamento ad aria**.



CO2 TAGS

Laser con sorgente Co2 studiato appositamente per la marcatura di targhette in materiali organici come il legno oppure alcune tipologie di plastica. Il caricatore carica le singole targhette e dopo l’incisione le spinge nello scivolo di raccolta.

SCHEDE TECNICHE

	FIBRA	CO2
Area di lavoro	110x110; 175x175; 200x200 MM	50x50; 110x110 MM
Alimentazione elettrica	230/115 V; 50/60 HZ; 16 A	230/115 V; 50/60 HZ; 16 A
Potenza nominale di lavoro	20;30;40;50 W	30 W
Consumo di potenza	550 W; 2000 W	550 W; 2000 w
Lunghezza d'onda nominale	1064	10,6 µm
Deflazione fascio laser	Galvanometri	Galvanometri
Velocità di processo	6000 MM/SEC	6000 MM/SEC
Modalità di lavoro	Pulsato; Pulsato + CW; CW Modulabile	CW Modulabile
Temperatura di lavoro	15-35°	15-35°
Umidità relativa	5-95% RH	5-95% RH
Diametro minimo del laser	0,022 MM	0,16 MM
Frequenza di ripetizione/modulazione	1-1000 KHZ o CW	100% fino a 5 KHZ
Stabilità della potenza del laser	+/-5%	+/-10%
Sistema di raffreddamento	Aria	Aria
Raggio di puntamento rosso	Standard	Standard

Ulteriori versioni speciali disponibili su specifica richiesta del cliente

ACCESSORI

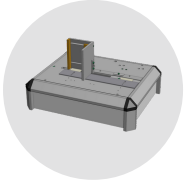
ASSE W ROTANTE

ASSE X MINI E CUBO

ASPIRATORE

SISTEMI DI VISIONE

BLOCCA TARGHETTE



CARICATORE TARGHETTE

MICROPUNTI

La **marcatura a micropunti** è un’incisione meccanica che va ad imprimere il materiale in modo più o meno profondo a seconda delle esigenze. Si distingue in **micropercussione controllata** (per marcare superfici irregolari) e **micropercussione a vibrazione** (per prestazioni di velocità molto elevate).

Le nostre macchine permettono di incidere la maggior parte dei **materiali** a diversi livelli di **profondità** e con differenti aree di lavoro a seconda delle vostre esigenze. Le nostre teste, le elettroniche di controllo e tutta la meccanica sono realizzate interamente in Italia presso il nostro stabilimento. I sistemi a micropunti sono altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili e fisse. Ogni modello ha una diversa area di lavoro e l’incisione può essere effettuata in piano, su superfici cilindriche e su più livelli.

I sistemi a micropercussione sono gestiti dalla console elettronica **Brain Touch**, facile da programmare e utilizzare.
Una volta preparato il programma sarà sufficiente posizionare la testa sul pezzo, se portatile, o il pezzo sulla colonna e con un semplice pulsante si avvierà il processo di marcatura.

Leader di mercato per la **marcatura profonda**

La marcatura a micropercussione, sebbene sia una tecnologia più datata rispetto alla marcatura a laser, non è meno efficace. Anzi, esistono situazioni in cui è consigliabile utilizzarla, soprattutto quando si desidera ottenere una **marcatura molto profonda su materiali che subiranno trattamenti superficiali** successivi, come sabbiatura o verniciatura. Questa lavorazione è molto richiesta ad esempio nel settore delle bombole (gas, oleodinamica, estintori), per questo motivo abbiamo realizzato un supporto speciale per la marcatura portatile su superfici cilindriche.

Marcatura profonda vs. marcatura leggera

Supporto per marcatura bombole

SERIE P

Tutti i modelli della Serie P sono disponibili in **versione portatile** e in **versione fissa** su colonna.

P1

Area di marcatura **65x35 mm** e peso di **2,1 Kg**. Il modello ideale in termini di leggerezza e maneggevolezza. Dopo aver preparato i programmi sull'elettronica è sufficiente posizionarsi sul pezzo da marcare, che può anche essere di grandi dimensioni, e premere il pulsante di start.

P2

Area di marcatura **100x35 mm** e peso di **2,4 Kg**. Il modello P2 è il nostro best seller: il compromesso ideale tra portabilità e resa, con una profondità di marcatura molto elevata. Ideale per settori dell'industria pesante come metallurgia, navale, oleodinamica e tanti altri ancora.

P3

Area di marcatura **180x35 mm** e peso di **4,5 Kg**. Il modello P3 presenta un'area di marcatura superiore. Come gli altri modelli, è particolarmente necessario per questioni di tracciabilità. Permette di incidere numeri seriali, codici alfanumerici, loghi, data matrix e Qr Code.

SERIE F

F1

Area di marcatura **65x65 mm** e peso di **3 Kg**. Sistema a micropercussione per ottenere incisioni di elevata qualità con un investimento economico inferiore rispetto ai macchinari laser. Disponibile in versione **fissa su colonna**.

F2

Area di marcatura **100x100 mm** e peso di **4,5 Kg**. Il modello F2 permette di raggiungere il massimo della profondità di marcatura, ed è un macchinario molto robusto, scelto spesso dal settore della carpenteria. Disponibile in **versione fissa** o **portatile**.

F3

Area di marcatura 180x100mm e peso di 5,5 Kg. Sistema a micropercussione con area di marcatura elevata, scelta da chi ha necessità di marcare molti caratteri dalle dimensioni superiori, come nei telai del settore automotive. Disponibile in **versione fissa** o **portatile**.

MICROPUNTI

T1

Sistema a micropercussione studiato appositamente per la marcatura di targhette, anche di diverse dimensioni, per un'area di marcatura massima di **180x100 mm**.
Programmi di marcatura gestiti da PC con software dedicato. Possibilità di incisione di numeri progressivi.

R1

Sistema a micropercussione con braccio robotico che permette l'incisione di aree di dimensioni superiori, fino a **340x170 mm**. R1 è controllata dall'elettronica esterna e può incidere il pezzo in punti e direzioni diverse all'interno di un unico programma di marcatura.

FIONDA

Sistema a micropercussione con area **60x20 mm** e peso di **1,9 Kg**. Studiato per lavorare in condizioni difficoltose e gravose, anche con turni di 24 ore. E' dotata di organi statici in modo da avere poche masse in movimento, per poter ottenere accelerazioni e decelerazioni di altissimo livello. Controllata da elettronica esterna.

ELETTRONICA BRAIN TOUCH

La marcatura a micropunti rappresenta una soluzione per garantire la tracciabilità dei propri prodotti, con rapidità ed efficienza. I prodotti RMU Marking offrono flessibilità e sicurezza: per ogni esigenza vi guidiamo nella scelta, standard o su misura.

- Display touch screen a colori VGA 640x480 pixel
- 1 porta USB: salvataggio programmi, caricamento loghi
- Salvataggio automatico dei programmi in scheda SD, divisibile per cartelle
- Testi in linea, ad arco e specchiati con Truetype Font a linea singola, doppia e a riempimento. Funzioni edit di testo semplici ed intuitive
- Logica di programmazione PLC per implementazione su isole robotiche
- Porta Ethernet TCP-IP10 per connessione a reti aziendali
- Ingressi I/O per segnali start/stop, azzeramento assi e caricamento di 256 programmi con segnali PNP o NPN
- **Protocolli di comunicazione RS-232, RS-485, Profinet, Ethernet IP**

Rientra negli incentivi 4.0

GRAFFIO

La tecnologia a graffio è un particolare tipo di incisione meccanica in cui una punta in diamante o carburo di tungsteno si trascina sul materiale per lasciare un segno indelebile. Dal **finish raffinato**, è spesso richiesta dai settori moda, gioielleria e accessori, che operano su **materiali molto duri** e in **ambienti silenziosi**.

G1

Area di lavoro **40x60 mm** per **5 Kg**. Incide materiali con durezza superficiale fino a 80 Hrc.

G2

Area di lavoro **100x100 mm** per **7 Kg**. Anche i modelli della Linea G sono gestiti dall'elettronica proprietaria Brain Touch.

G3

Area di lavoro **180x100 mm** per **9 Kg**. Linea accessoriabile con asse W rotante, caricatori per targhette e altro ancora.

Totale assenza di rumore

SCHEDE TECNICHE

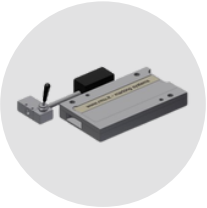
	Area di Marcatura	Peso Testa	Tecnologia Punta	Durezza Materiali	Rumorosità a vuoto
P1	65x35 MM	2,1 KG	Micropercussione pneumatica Possono marcare superfici irregolari fino a 14 MM	Fino a 64 HRC	Fino a 68 DB
P2	100x35 MM	2,4 KG			
P3	180x35 MM	4,5 KG			
F1	65x65 MM	3 KG			
F2	100x100 MM	4,5 KG			
F3	180x100 MM	5,5 KG			
FIONDA	60x20 MM	1,9 KG			
R1	340x170 MM	5 KG			
T1	180x100 MM	5 KG	Micropercussione		
G1	40x60 MM	5 KG	Diamante o Carburo di Tungsteno	Fino a 80 HRC	Assenza rumore
G2	100x100 MM	7 KG			
G3	180x100 MM	9 KG			

ACCESSORI

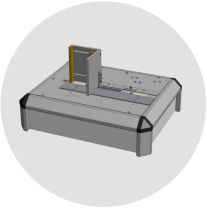
PUNTE DI MARCATURA

Disponiamo di diverse testine di marcatura, con punte di differente angolazione e intensità. A seconda della tipologia di materiale e dell'effetto desiderato vi proporremo il modello adeguato. Le punte possono essere affilate autonomamente fino a 50 volte.

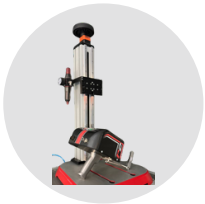
ASSE W ROTANTE



BLOCCA TARGHETTE



CARICATORE TARGHETTE



COLONNE O SOLUZIONI PORTATILI

CARRELLO

CUFFIA DI PROTEZIONE

I SISTEMI PER MARCARE SU MISURA

RMU Marking propone prodotti Made in Italy, questo ci permette di realizzare soluzioni su misura lato meccanico e software. Grazie alla consulenza con i nostri tecnici realizziamo vere e proprie automazioni chiavi in mano, partendo dall'idea del cliente e guidandolo verso un sistema ad hoc per soddisfare tutte le esigenze di produzione. I nostri macchinari possono essere integrati in linee di produzione, **automazioni**, possono comunicare con i gestionali aziendali, interagire con bracci robotici e molto altro ancora.

DALL'IDEA AL PROGETTO FINITO

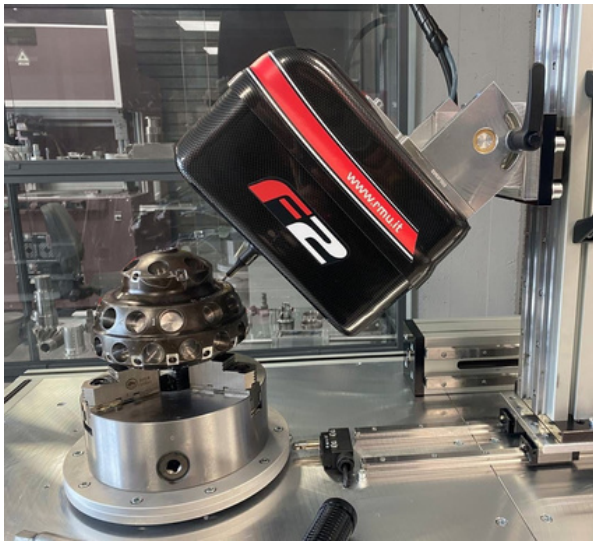
L'attenzione al dettaglio è per noi un valore fondante: e' possibile richiedere personalizzazioni anche per quanto riguarda l'estetica, utilizzando i vostri colori aziendali. Con oltre 50 anni di esperienza nel settore meccanico sappiamo individuare le opportunità dei nostri laser e metterle al vostro servizio, in un'ottica di **Industria 4.0**.

Consegna rapida e corso di formazione incluso!

Alcuni esempi di sistemi su misura realizzati per i nostri clienti:

LASER CON GIOSTRA DI SCARICO

Laser realizzato per il settore valvole con caricatori automatici e giostra di scarico.
Il sistema ha l'obiettivo di **marcare targhette** con vari layout **in modalità automatica**. Il laser monta un numero prestabilito di caricatori di targhette, in questo caso quattro, ma è modulare e implementabile. Trenta posizioni di scarico numerate.



F2 PER MARCATURA IN PIANO, A 45° E 90°

Marcatrice speciale modello F2 per settore trivelle.
Asse Z manuale con corsa di 250mm completo d'indicatore di quota, una staffa basculante da 0° e 90°. Asse Z verticale completo di sistema di regolazione dell'inclinazione della macchina,entrambi con movimentazione manuale. Necessari per potere marcare su superfici inclinate.

LASER CON MAGAZZINO VERTICALE

Laser con magazzino verticale per il caricamento di numerosi componenti con sistema di visione per riconoscimento pezzi. Ideato per il settore moda. Permette la **marcatura di accessori moda** che vengono poi stoccati nel magazzino, per ridurre i tempi di produzione. Accessorio: Sistema di aspirazione per le particelle di materiale generate dalla marcatura.

I NOSTRI SERVIZI

Mettiamo a disposizione la più ampia gamma di soluzioni per la marcatura diretta e indelebile. Il nostro staff di esperti puo' guidarvi nella scelta e offrire i migliori servizi di vendita e assistenza post vendita.

PROVE DI MARCATURA

Per guidarvi nella scelta forniamo **prove di marcatura** direttamente sui vostri campioni, per farvi toccare con mano il risultato finale.

CONSULENZA

Partendo dalle esigenze del cliente sviluppiamo **sistemi di marcatura personalizzati chiavi in mano**. I nostri esperti vi guideranno nella scelta.

FORMAZIONE

Installazione e corso effettuati da **personale qualificato**. Manuale di istruzioni scaricabile dal software.

ASSISTENZA

Offriamo **assistenza diretta** sul territorio, assistenza telefonica e **assistenza remota** con collegamento al software dove possibile.

MANUTENZIONE

Il ciclo di vita dei nostri sistemi di marcatura è molto più lungo rispetto agli standard di mercato e con **bassa manutenzione**.

APPLICAZIONI

MATERIALI

ALLUMINIO

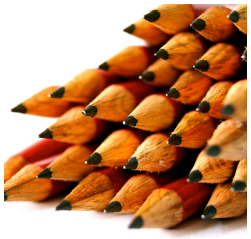
ACCIAIO

CARBONIO

CERAMICA

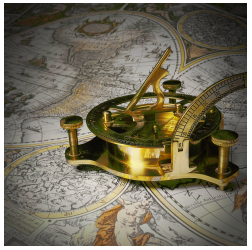
CARTA

GHISA



LEGNO

PLASTICHE



OTTONE

ORO

VETRO

RESINE

SETTORI

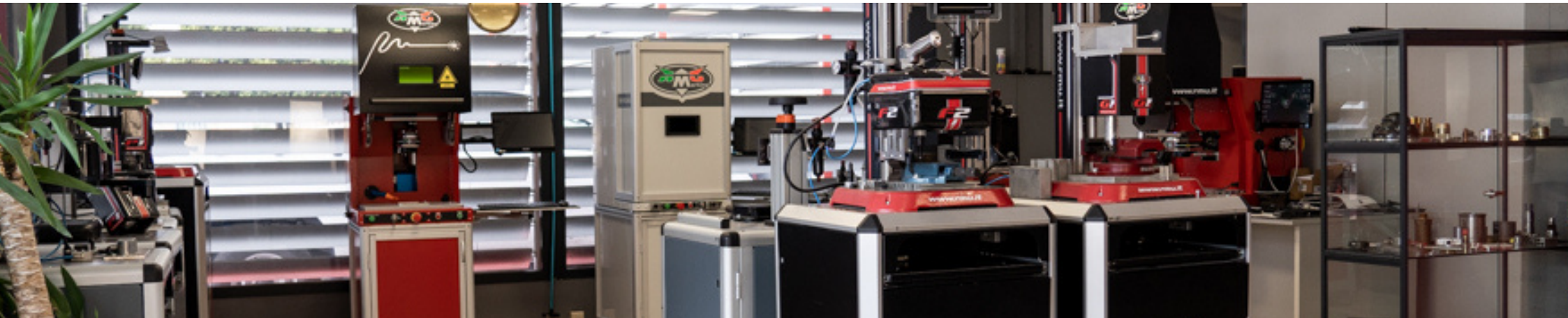
La tecnologie RMU Marking permettono di marcare la maggior parte dei **materiali** (metalli, plastiche e non solo) e si adattano quindi a tutti i **settori merceologici**. Da anni siamo fornitori per negli ambiti:

- Accessori Moda e Gioielleria
- Aereonautica e Aereospaziale
- Automotive
- Bombole
- Carpenteria e Utensileria
- Elettronica
- Energie Rinnovabili
- Gadget
- Idraulica
- Meccanica e Metallurgia
- Medicale
- Militare e Navale
- Nucleare
- Oleodinamica
- Packaging, Etichette, Stampi

I NOSTRI VALORI

50 anni di Made in Italy

Ci impegniamo a creare un ambiente di lavoro stimolante, innovativo e orientato al successo. I nostri valori aziendali sono il fondamento su cui abbiamo costruito la nostra realtà e la nostra identità. Crediamo che i valori siano più di semplici parole su una pagina; sono principi guida che informano ogni decisione che prendiamo e influenzano il modo in cui ci relazioniamo con i nostri dipendenti, clienti e partner commerciali.
Poniamo particolare attenzione alla **Ricerca & Sviluppo**, al **benessere** dei nostri dipendenti e alla funzionalità e design dei nostri prodotti.
Ci impegniamo costantemente per migliorare la qualità e ridurre l'impatto ambientale, con **certificati ISO 9001:2015** e **ISO 14001:2015**. Questi si basano sul concetto di **miglioramento continuo**: si tratta di un impegno collettivo per identificare le aree in cui è possibile apportare miglioramenti, sviluppare soluzioni innovative e implementare cambiamenti positivi.



50 anni di Made in Italy

www.rmumarking.it
rmu@rmu.it
+39 0522 511505
WhatsApp Business
@RMUMarking
@RMUMarking
@RMUSrl

Reggiana Macchine Utensili Srl
Via U. Boccioni 3 (Mancasale) 42124 Reggio Emilia (Italia)
P. IVA IT00220510358

Le immagini e le informazioni contenute in questo catalogo sono da ritenersi indicative