CATALOGO GENERALE - GENERAL CATALOG

WWW.RMU.IT

MARKING SYSTEMS

Al vostro servizio dal 1972

Il nome "Reggiana Macchine Utensili" è ben conosciuto nel settore delle lavorazioni industriali da oltre 45 anni.
La società, fondata da Luciano Ruozi nel 1972, è nata nell'ambito del commercio delle macchine utensili per poi specializzarsi nella produzione di sistemi indelebili di marcatura con il nome di RMU Marking.
Ad oggi, progettiamo e costruiamo la più ampia gamma di sistemi e tecnologie per la marcatura diretta e permanente di pezzi e componenti nei processi di produzione. Realizziamo soluzioni complete di posizionamento e marcatura in linee automatiche di produzione, in postazioni fisse e con marcatrici portatili per soddisfare tutte le più diverse esigenze.
Le nostre soluzioni offrono semplicità di utilizzo e bassa manutenzione: sappiamo bene che la flessibilità è un requisito indispensabile nell'industria.
Inoltre, i nostri sistemi di marcatura rientrano nella filosofia dell'Industria 4.0, in quanto integrabili nella catena di produzione aziendale per migliorare le tempistiche di lavoro e aumentare la qualità produttiva degli impianti.
Offriamo la nostra esperienza e professionalità: essere progettisti e costruttori è un vantaggio, permette la massima flessibilità alle varie richieste del mercato e la possibilità di proporre sempre le soluzioni più adeguate alle vostre esigenze.

"Fiducia e disponibilità alla collaborazione sono virtù che non si possono raccontare, noi di RMU Marking lo dimostriamo ogni giorno a tutti i nostri clienti"

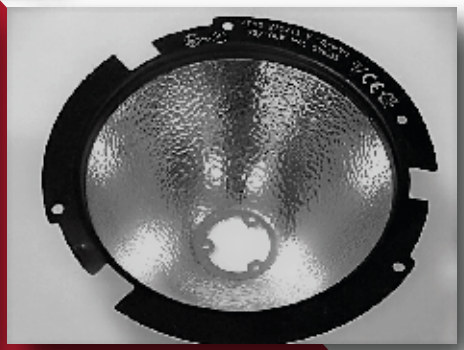
At your service since 1972

The name "Reggiana Macchine Utensili" is well known in the field of industrial processes for over 45 years.
The company, founded by Luciano Ruozi in 1972, was born in the trade of tool machineries and then specialized in the production of indelible marking systems as RMU Marking.
We design and build the widest range of systems and technologies for permanent and direct marking of both parts and components. We create complete solutions for positioning and marking in automatic production lines. We make portable markers and markers with fixed location to please the different needs.
Our solutions offer ease of use and low maintenance: we know that flexibility is an essential requirement in industry. Furthermore, our marking systems are strictly connected with 4.0 Industry philosophy, as they can be integrated into the company production chain to increase the overall quality.
We offer our experience and professionalism. Being both designers and builders is an advantage: it allows the maximum flexibility to various market requirements, and the ability to propose a technically adequate, reliable and convenient solutions.

"Confidence and willingness to cooperate are virtues that you can not tell. RMU Marking demonstrates it everyday to every customer"

Rmu offre la più ampia gamma di soluzioni nel settore della marcatura laser.
La nostra testa galvanometrica è a dissipazione passiva per offrire le migliori prestazioni di velocità e qualità.
Grazie al software di gestione del laser direttamente interfacciato e di nostra produzione siamo in grado di sviluppare qualsiasi tipo di personalizzazione.
Tutti in nostri laser da linea possono lavorare senza il PC dedicato alla macchina.
Il cambio di programma può avvenire tramite seriale Lan.
Il nostro laser viene visto come un Hard Disk di rete, ciò facilita l'integrazione e la comunicazione con programmi gestionali (che possono creare direttamente file di testo per la modifica dei dati).
Con tutte le nostre soluzioni è possibile eseguire delle marcature al volo controllate da encoder o da velocità costante senza retroazione.

RMU offers the widest range of solutions in the field of laser marking.
Our galvanometric head is passive dissipation and offer the best speed and quality performance.
Thanks to the laser management software and the control electronics, made directly by us, we are able to develop any kind of customization.
Every laser can also work without the dedicated PC.
Program change can happen via Lan serial.
Our laser is seen as a network hard disk, which facilitates integration and communication with management programs(which can directly create text files for data modification).
With all of our solutions, it is possible to perform on-board encoder-controlled markings or at constant speed with no feedback.



LASER

MODELLI

LASER

MODULA EVO LINEA

LASER DA INTEGRAZIONE – MARCATURA AL VOLO

LASER FOR INTEGRATION – MARKING ON THE FLY

ACCESSORI

ASSE ROTANTE W

W ROTARY AXIS

CO_2 LASER

LASER DA INTEGRAZIONE – MARCATURA AL VOLO

LASER FOR INTEGRATION – MARKING ON THE FLY

ASSE Z MANUALE

MANUAL Z AXIS

LASER MINI

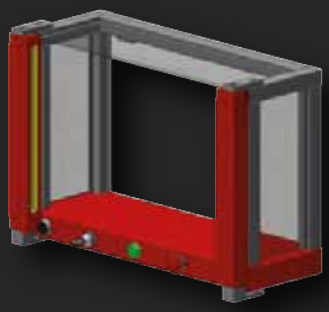
SISTEMA DI MARCATURA A LASER DA BANCO

BENCH LASER MARKING SYSTEM

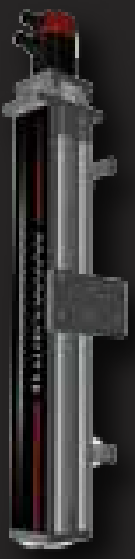
I nostri sistemi a laser sono inoltre altamente personalizzabili. Per dati tecnici vedi pag. 27 - *Our marking systems are highly customizable. For technical data see page 27*

LASER

MODELLI



BARRIERE OTTICHE DI SICUREZZA
SAFETY LIGHT GRIDS



ASSE Z MOTORIZZATO
MOTORIZED Z AXIS

ACCESSORIES

LASER CUBE
SISTEMA DI MARCATURA A LASER DA BANCO
BENCH LASER MARKING SYSTEM

MODULA EVO
LASER STANDARD CON ASSE Z CONTROLLATO E W OPZIONALE
STANDARD LASER WITH CONTROLLED Z AXIS AND OPTIONAL W

MODULA EVO ROTANTE
DIAMETRO DELLA TAVOLA ROTANTE - 500MM
ROTARY TABLE DIAMETER - 500 MM

MODULA EVO ROTANTE MAXI
DIAMETRO DELLA TAVOLA ROTANTE - 800MM
ROTARY TABLE DIAMETER - 800 MM

I nostri sistemi a laser sono inoltre altamente personalizzabili. Per dati tecnici vedi pag. 27 - *Our marking systems are highly customizable. For technical data see page 27*

INFORMAZIONI GENERALI

- Software proprietario su base Windows
- Un unico software per tutte le funzioni del laser
- Funzione di Operatore e Supervisore
- Facile programmazione con albero delle lavorazioni
- Manuale elettronico, help in linea
- Gestione automatica di tutti gli assi periferici
- Marcatura in movimento
- Funzione di ripetizione di marcatura
- Parametri di marcatura modificabili
- Verifica e diagnostica del programma a video

GENERAL INFORMATION

- *Proprietary software, Windows based*
- *Just one software for all laser operations*
- *Operator and Supervisor functions*
- *Easy programming by history feature flowchart*
- *Electronic manual and help on-line*
- *Peripheral axis automatically managed*
- *Marking on movement*
- *Laser marking repetition function*
- *Laser marking editable parameters*
- *Marking program diagnosis and check available on display*

CAMPI VARIABILI

- Numeri di serie, lotti di produzione, data, ora, turni di lavoro.
- Compilazione automatica dei programmi di marcatura tramite collegamento a data-base in formato EXCEL, MDB Access, SQL SERVER.
- Marcatura di Codici a Barre e Codici 2D

FLAG FIELDS

- *Serial numbers, batch of production, date, clock time, Working shifts*
- *Automatic filling-out of marking programs taking the information from date-base in Excel, MDB access, SQL SERVER format*
- *Marking of Bar-Codes and 2D codes*

FUNZIONI CAD E GRAFICHE

- Testi in linea, ad arco, specchiati con font True Type a linea singola, doppia e riempimento. Editazione delle proprietà dei testi, altezza, larghezza, giustificazione, passo, ecc.
- Frammentazione automatica per marcature su superfici rotonde con asse rotante W.
- Creazione, editazione e modifica CAD 2D
- Editazione e importazione di disegni in formato DXF, BMP, TIF, JPG,JPEG, DWG, SVG, PLT.
- Possibilità di marcare solo parte del lavoro visualizzato.
- Cancella, Copia, Sposta, Ruota, Scala, Serie rettangolare e polare, Stira, Taglia, Estendi, Cima, Raccorda, Espandi, Riempimento, Inserisci, Crea blocco.

CAD AND GRAPHIC FEATURES

- *Standard, arc-aligned and mirrored text, from True Type font with single or double line and hatched.*
- *Editing of texts properties, height, width, justification, pitch, etc.*
- *Automatic segmentation for marking on round surfaces with rotary axis W.*
- *Drawing and editing 2D CAD*
- *Editing and import of drawing files in DXF, BMP, TIF, JPG, JPEG, DWG, SVG, PLT format.*
- *Possibility of marking only part of the displayed job.*
- *Cancel, Copy, Move, Rotate, Scale, Array, Strech, Trim, Extend, Trim off, Round off, Explode, Hatch, Insert, Block.*

COMUNICAZIONE E INTEGRAZIONE

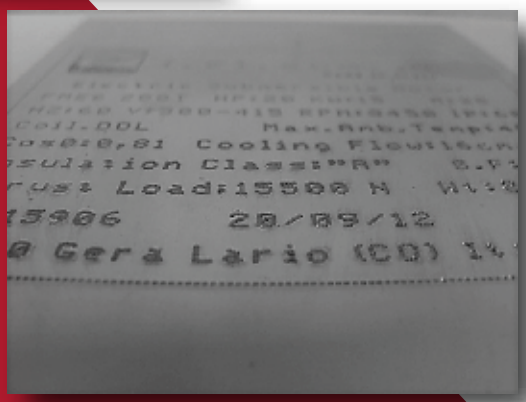
- Porte di comunicazione RS-232, TCP/IP
- Teleassistenza per verifica e diagnostica dello stato della macchina, dei programmi e dei paramentri di marcatura

COMMUNICATION AND INTEGRATION

- *Communication ports RS-232, TPC/IP*
- *Remote assistance system allows diagnosis of laser machine, programs and parameters status via web.*

La marcatura a Micropunti è un'incisione di tipo meccanico che va a imprimere il materiale in modo più o meno profondo a seconda delle esigenze. Si distingue in micropercussione controllata (tecnologia pneumatica per marcare superfici irregolari, piani inclinati o cilindri), micropercussione a vibrazione (tecnologia pneumatica per prestazioni di velocità molto elevate) e micropercussione elettromagnetica (ideale con sistemi a batteria per lavorare in completa autonomia e senza necessità di corrente o aria compressa). Le nostre macchine permettono di incidere la maggior parte dei materiali a diversi livelli di profondità e con differenti aree di lavoro a seconda delle vostre esigenze.Le nostre teste, le elettroniche di controllo e tutta la meccanica sono realizzate interamente in Italia presso il nostro stabilimento. Questo ci permette di intervenire tempestivamente e di offrire un ottimo servizio post-vendita. I nostri sistemi a Micropunti sono inoltre altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili o fisse.

Microdot marking is a mechanical type of engraving. It distinguishes in controlled micropercussion (pneumatic technology for marking irregular surfaces, sloping tiles or cylinders), vibration micropercussion (pneumatic technology for very high speed performance), electromagnetic micropercussion (technology with battery systems to work in complete autonomy without the need for current or compressed air).Our systems allow to engrave most of existing materials at different dephts and with different working areas according to your needs. Our heads, control electronics and all the mechanics are entirely made in Italy at our factory. This allows us to intervene in a timely manner and to offer excellent after-sales services.Our systems are also highly customizable from both a mechanical and an electronical point of view and are available in portable or fixed solutions.



MICROPUNTI
MICRODOTS

SERIE P

MICROPUNTI
MICRODOTS

MODELLO P1
AREA DI LAVORO 65X35 MM
P1 MODEL - WORKING AREA 65X35MM

MODELLO P2
AREA DI LAVORO 100X35 MM
P2 MODEL - WORKING AREA 100X35 MM

MODELLO P3
AREA DI LAVORO 180X35 MM
P3 MODEL - WORKING AREA 180X35 MM

TECNOLOGIA
DI AZIONAMENTO DELLA PUNTA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

PNEUMATICA A MICROPERCUSSIONE
PNEUMATICA A VIBRAZIONE
ELETTROMAGNETICA
PNEUMATIC, VIBRATING, ELCTROMAGNETIC

VELOCITA' DI MARCATURA
MARKING SPEED

FINO A 6 CARATTERI/SECONDO
UP TO 6 CHARACTERS PER SECOND

DUREZZA SUPERFICIALE DEI MATERIALI
SUPERFICIAL HARDNESS OF MATERIALS

FINO A 64HRC
UP TO 64 HRC

RUMOROSITA' A VUOTO
NOISE LEVEL AT EMPTY

FINO A 68DB
UP TO 68DB

CARATTERISTICHE PARTICOLARI
SPECIAL FEATURES

PUO' MARCARE SUPERFICI
IRREGOLARI FINO A 14MM
CAN MARK IRREGULAR SURFACES
WITH 14MM HEIGHT DIFFERENCES

I nostri sistemi a micropunti sono inoltre altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili o fisse.
Our marking systems are highly customizable.

MICROPUNTI
MICRODOTS

SERIE F

TECNOLOGIA
DI AZIONAMENTO DELLA PUNTA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

PNEUMATICA A MICROPERCUSSIONE
PNEUMATICA A VIBRAZIONE
ELETTROMAGNETICA
PNEUMATIC, VIBRATING, ELCTROMAGNETIC

VELOCITA' DI MARCATURA
MARKING SPEED

FINO A 6 CARATTERI/SECONDO
UP TO 6 CHARACTERS PER SECOND

DUREZZA SUPERFICIALE DEI MATERIALI
SUPERFICIAL HARDNESS OF MATERIALS

FINO A 68HRC
UP TO 68 HRC

RUMOROSITA' A VUOTO
NOISE LEVEL AT EMPTY

FINO A 68DB
UP TO 68DB

CARATTERISTICHE PARTICOLARI
SPECIAL FEATURES

PUO' MARCARE SUPERFICI
IRREGOLARI FINO A 14MM
CAN MARK IRREGULAR SURFACES
WITH 14MM HEIGHT DIFFERENCES

MODELLO F1
AREA DI LAVORO 65X65 MM
F1 MODEL - WORKING AREA 65X65 MM

MODELLO F2
AREA DI LAVORO 100X100 MM
F2 MODEL - WORKING AREA 100X100 MM

MODELLO F3
AREA DI LAVORO 180X100 MM
F3 MODEL - WORKING AREA 180X100 MM

I nostri sistemi a micropunti sono inoltre altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili o fisse.
Our marking systems are highly customizable.

ALTRI MODELLI

MICROPUNTI
MICRODOTS

MODELLO FIONDA
AREA DI LAVORO 60X20 MM
FIONDA MODEL - WORKING AREA 60X20MM

MODELLO R1
AREA DI LAVORO 340X170 MM
R1 MODEL - WORKING AREA 340X170MM

MODELLO FMAX
AREA DI LAVORO 500X300 MM
FMAX MODEL - WORKING AREA 500X300 MM

TECNOLOGIA
DI AZIONAMENTO DELLA PUNTA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

PNEUMATICA A MICROPERCUSSIONE
PNEUMATICA A VIBRAZIONE
ELETTROMAGNETICA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

VELOCITA' DI MARCATURA
MARKING SPEED

FINO A 6 CARATTERI/SECONDO (FIONDA15 CARATTERI/SECONDO)
UP TO 6 CHARACTERS PER SECOND (FIONDA 15 CHARACTERS PER SECOND)

DUREZZA SUPERFICIALE DEI MATERIALI
SUPERFICIAL HARDNESS OF MATERIALS

FINO A 64HRC
UP TO 64HRC

RUMOROSITA' A VUOTO
NOISE LEVEL AT EMPTY

FINO A 68DB
UP TO 68DB

CARATTERISTICHE PARTICOLARI
SPECIAL FEATURES

PUO' MARCARE SUPERFICI
IRREGOLARI FINO A 14MM
CAN MARK IRREGULAR SURFACES
WITH 14MM HEIGHT DIFFERENCES

I nostri sistemi a micropunti sono inoltre altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili o fisse.
Our marking systems are highly customizable.

ALTRI MODELLI

TECNOLOGIA
DI AZIONAMENTO DELLA PUNTA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

PNEUMATICA A MICROPERCUSSIONE
PNEUMATICA A VIBRAZIONE
ELETTROMAGNETICA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

VELOCITA' DI MARCATURA
MARKING SPEED

FINO A 6 CARATTERI/SECONDO
UP TO 6 CHARACTERS PER SECOND

DUREZZA SUPERFICIALE DEI MATERIALI
SUPERFICIAL HARDNESS OF MATERIALS

FINO A 64HRC
UP TO 64 HRC

RUMOROSITA' A VUOTO
NOISE LEVEL AT EMPTY

FINO A 68DB
UP TO 68DB

CARATTERISTICHE PARTICOLARI
SPECIAL FEATURES

PUO' MARCARE SUPERFICI
IRREGOLARI FINO A 14MM
CAN MARK IRREGULAR SURFACES
WITH 14MM HEIGHT DIFFERENCES

MODELLO S1
AREA DI LAVORO 65X65 MM
S1 MODEL - WORKING AREA 65X65 MM

MODELLO T1
AREA DI LAVORO 180X35 MM
T1 MODEL - WORKING AREA 180X35 MM

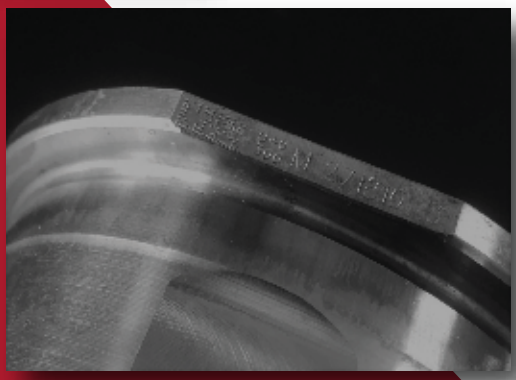
MODELLO ECO
AREA DI LAVORO 95X20 MM
ECO MODEL - WORKING AREA 95X20 MM

I nostri sistemi a micropunti sono inoltre altamente personalizzabili sia dal punto di vista meccanico che elettronico e sono disponibili in soluzioni portatili o fisse.
Our marking systems are highly customizable.

RMU
arking
WWW.RMU.IT

La tecnologia di marcatura a "graffio" è un tipo di incisione meccanica.
Con punta in diamante o in carburo di tungsteno, è particolarmente indicata per la marcatura di pezzi molto duri (fino ad 80Hrc).
Il grosso vantaggio di questa tecnologia è anche l'assoluta assenza di rumore.

"Scratch" or "Scribing" marking technology is a type of mechanical engraving.
With diamond or tungsten carbide tip, it is particularly suitable for marking very hard pieces (up to 80Hrc).
The major benefit of this technology is the absolute absence of noise.



GRAFFIO
SCRATCH

SERIE G

GRAFFIO
SCRATCH

MODELLO G1

AREA DI LAVORO 40X60 MM

G1 MODEL - WORKING AREA 40X60 MM

TECNOLOGIA
DI AZIONAMENTO DELLA PUNTA
TIP DRIVE TECHNOLOGY

PNEUMATICA IN DIAMANTE
PNEUMATICA IN CARBURO DI TUNGSTENO
PNEUMATIC ON DIAMOND; PNEUMATIC ON TUNGSTEN CARBIDE

MODELLO G2

AREA DI LAVORO 100X100 MM

G2 MODEL - WORKING AREA 100X100 MM

DUREZZA SUPERFICIALE DEI MATERIALI
SUPERFICIAL HARDNESS OF MATERIALS

FINO A 80HRC
UP TO 80HRC

MODELLO G3

AREA DI LAVORO 180X100 MM

G3 MODEL - WORKING AREA 180X100 MM

MODELLO BRAIN TOUCH
BRAIN TOUCH MODEL

Display Touch Screen a colori VGA 640x480 pixel
Touch Screen display with VGA 640x480 pixel colour

Software di programmazione semplice ed intuitivo
Very easy and intuitive software

2 porte USB: la prima per il salvataggio programmi e caricamento loghi con chiavetta USB, la seconda da utilizzare per il collegamento di una tastiera esterna.
2 USB port: the first for saving programms and loading logos with USB key, the second to be use to connect an external keyboard

Autodiagnostica dei guasti con messaggio di allarme a video
Auto failure diagnostics with alarm message displayed

Predisposizione per tutte le lingue occidentali e cirillico
Predisposition for all western language and cyrillic

Salvataggio automatico dei programmi in scheda SD, con possibilità di dividerli in cartelle di lavoro
Automatic saving of the programms in SD card, with the possibility to divide in working folders

Logica di programmazione PLC per implementazione su isole robotiche e automazioni
Logic of programming PLC for implementation to robotic cells and automation

Seriali RS232/485 per il collegamento a PC per caricamento dati. Ingresso I/O in grado di ricevere segnali di start/stop , azzeramento assi e caricamento di 256 programmi con segnali PNP o NPN, inoltre, in grado di dare segnali di ciclo completato, di macchina pronta o in pausa
RS232, RS485, TCP/IP ports for communications with PC, PLC and bar code readers.
Digital I/O for automatic signals START, STOP, PAUSE, DONE, ON/OFF LINE and automatic loading of 256 different programs

Porta Ethernet TCP-IP10 per connessione a reti aziendali e per assistenza remota.
Ethernet TCP-IP for connection with the company wire and for remote support

Interfacciamento MOD BUS
Interfacciamento PROFIBUS, CANopen, DeviceNet, PROFINET, MODBUS TCP, ETHERNET / IP MODEBUS TCP
MOD BUS Interfacing
PROFIBUS, CANopen, DeviceNet, PROFINET, MODBUS TCP, ETHERNET / IP MODEBUS TCP

MODELLO RMU TAB
RMU TAB MODEL

TABLET WINDOWS
DI ULTIMA GENERAZIONE
CON TASTIERA MECCANICA.
WIFI + USB2.0
LAST GENERATION WINDOWS TABLET
WITH MECHANICAL KEYBOARD

NOTEBOOK
WIFI ETHERNET + USB2.0
CONNESSIONE CON GESTIONALE AZIENDALE
CONNECTION TO BUSINNES MANAGMENT SYSTEM

PC
WIFI ETHERNET + USB2.0
SCHEDE I/O PER LOGICA PLC
CONNESSIONE CON GESTIONALE AZIENDALE
I/O BOARDS FOR PLC LOGIC
CONNECTION TO BUSINESS MANAGEMENT SYSTEM

Il collegamento alla marcatrice nel caso di PC e Notebook può avvenire tramite WIFI o USB *con adattatore USB/RS232
In case of PC or Notebook the connection to the marking machine can be made by WIFI or USB with USB/RS232 adapter*

Programmazione in 2 modalità: CAD 2D o EASY MODE
2 way programmation: 2D CAD or EASY MODE

MODELLO BRAIN EVO3
BRAIN EVO3 MODEL

Tastiera a membrana e display grafico retro illuminato a cristalli liquidi
Membrane keyboard and LCD back-lighted display

Software di programmazione semplice ed intuitivo
Software very easy and intuitive

Memoria espandibile fino a 8Gb
Expandable memory up to 8Gb

Porta USB per il salvataggio programmi e caricamento loghi con chiavetta USB
USB key reader to upload and to save programms and logo

Autodiagnostica dei guasti con messaggio di allarme a video
Auto failure diagnostics with alarm message displayed

Predisposizione per tutte le lingue occidentali e cirillico
Predisposition for all western language and cyrillic

Salvataggio automatico dei programmi in scheda SD, con possibilità di dividerli in cartelle di lavoro
Automatic saving of the programms in SD card, with the possibility to divide in working folders

Ingressi RS232/485 per il collegamento a PC per caricamento dati. Ingresso I/O in grado di ricevere segnali di start/stop , azzeramento assi e caricamento di 256 programmi con segnali PNP o NPN, inoltre, in grado di dare segnali di ciclo completato, di macchina pronta o in pausa
RS232, RS485, TCP/IP ports for communications with PC, PLC and directly with bar code readers. Digital I/O for automatic signals for automatic START, STOP, PAUSE, DONE, ON/OFF LINE and automatic loading of 256 different programs

Porta Ethernet TCP-IP10 per connessione a reti aziendali e per assistenza remota.
Ethernet TCP-IP for connection with the company wire and for remote support

SCOPRI ANCHE... DISCOVER SOME MORE...

PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE
COMMUNICATION PROTOCOLS

I sistemi di marcatura RMU possono essere integrati con i seguenti protocolli di comunicazione:
ANYBUS IC – ETHERNET IP, ANYBUS IC – PROFINET. Sono inoltre disponibili: Modbus, CanOpen, HMS Modules, Devicenet.

RMU Marking Systems can be integrated with the following communication protocols:
ANYBUS IC – ETHERNET IP, ANYBUS IC – PROFINET. Available: Modbus, CanOpen, HMS Modules, Devicenet.

RMU CONNECT
RMU CONNECT

RMU Connect: è la risposta 4.0 di RMU Marking.
Grazie a questo semplice software è possibile fare interagire le nostre marcatrici con il vostro gestionale, con diverse soluzioni tutte all'interno dello stesso software.

RMU Connect: is RMU answer to 4.0 Industry.
Thanks to this simple software it is possible to make our markers interact with your management system, with different solutions all within the same software.

EASY MODE
EASY MODE

Easy Mode: è il nuovo sistema di programmazione semplice ed intuitivo che consente anche ai meno esperti di programmare le nostre marcatrici.

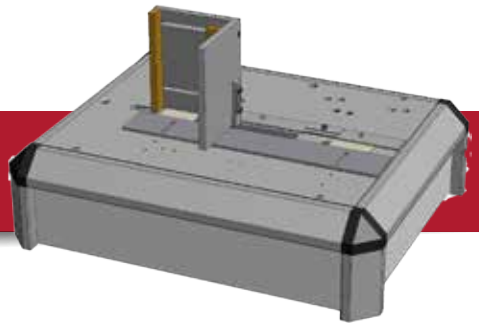
Easy Mode: it is the new simple and intuitive programming system that allows even the least expert to program our marking systems

PUNTE DI MARCATURA
MARKING STYLUS

SONO DISPONIBILI DIVERSI TIPI DI PUNTE ADATTE AD OGNI ESIGENZA DI MARCATURA
MANY TYPES OF STYLUS AVAILABLE, BASED ON YOUR MARKING NEEDS

BLOCCA TARGHETTE PNEUMATICO
VACUUM-PNEUMATIC NAMEPLATES HOLDER

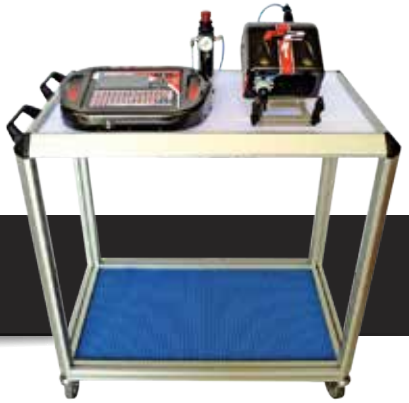
CARICATORE AUTOMATICO PER TARGHETTE
AUTOMATIC NAMEPLATES HOLDER



COMANDO REMOTO START/STOP
START/STOP REMOTE CONTROL

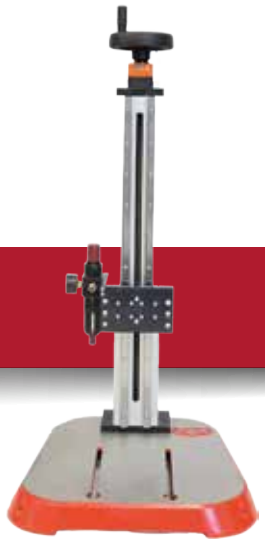
CUFFIA DI PROTEZIONE
DUST PROTECTION CAP

ASSE ROTANTE MOTORIZZATO W
AUTOMATIC W ROTARY AXIS



CARRELLO QUATTRO RUOTE PREDISPOSTO CON PRESE ARIA E CORRENTE
FOUR WHEELS TROLLEYWITH AIR AND ELECTRICAL CONNECTIONS

COLONNE
COLUMNS



COLONNA CON
DOPPIE GUIDE LINEARI
DOUBLE LINEAR MOTION GUIDES COLUMN

COLONNA SINGOLA
"LIGHT"
"LIGHT" SINGLE COLUMN

COLONNA MOTORIZZATA Z
MOTORIZED Z COLUMN

PORTATILI
HANDLE SYSTEMS

PORTATILE PER MODELLI P
HANDLE SYSTEM FOR P MODELS

PORTATILE PER MODELLI F
HANDLE SYSTEM FOR F MODEL

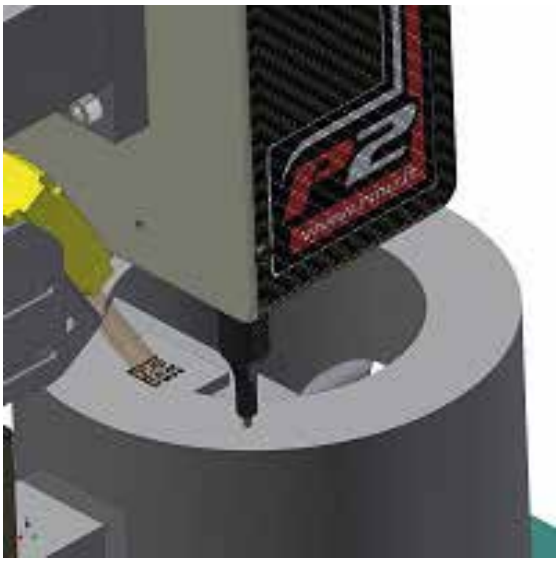
INTEGRAZIONE DI SISTEMI DI VISIONE E RICONOSCIMENTO DEL PEZZO
VISION SYSTEM INTEGRATION FOR ORIENTATION OF THE MARKING PIECES

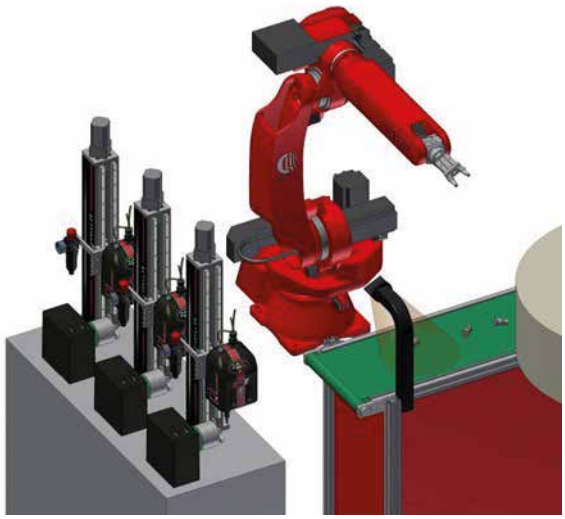
I sistemi di visione permettono il riconoscimento del pezzo e il caricamento eventuale in automatico del programma relativo.
Allo stesso modo permettono il riconoscimento della posizione e dell'orientamento del pezzo da marcare con l'invio automatico delle nuove coordinate al sistema di marcatura.

Queste tecnologie sono applicabili a tutte le nostre tipologie di macchine (micropunti, graffio e laser) e garantiscono facilità di utilizzo e precisione della marcatura.

Vision systems allow piece recognition and automatic loading of the relevant program.
Likewise, they allow recognition of the position and orientation of the piece to be marked by the automatic dispatch of the new coordinates to the marking system electronics.

These technologies are applicable to all types of machines (microdot, scratch and lasers) and ensure ease of use and precision of marking





RIVENDITORI AUTORIZZATI SISTEMI DI VISIONE

COGNEX

VISION SYSTEM AUTHORIZED RESELLERS

TRACCIABILITA'
TRACEABILITY

RMU Marking si è specializzata nella costruzione di macchine per la "tracciabilità", concetto nato inizialmente nel settore Automotive e ad oggi ormai diffuso in tutti i settori produttivi, partendo dalle multinazionali più strutturate fino ad arrivare di rimando alle piccole aziende.

La tracciabilità risponde alla necessità di gestire la storia del prodotto e quindi di sapere il codice, dove è stato realizzato, quando e da chi. Le macchine marcatrici di nostra produzione oltre a imprimere in modo indelebile il codice sul pezzo sono predisposte per essere inserite in linee automatiche e possono essere interfacciate con il software gestionale aziendale in modo bidirezionale. In questo modo si riducono al minimo gli errori umani e si integrano efficacemente nel ciclo produttivo. Con l'inserimento aggiuntivo di un sistema di visione, inoltre, è possibile verificare la qualità della marcatura e le informazioni del prodotto direttamente all'interno della linea produttiva.

RMU Marking specializes in the concept of "traceability", initially created in the Automotive sector and nowadays spread across all manufacturing companies, ranging from more structured multinationals to small businesses.

Traceability responds to the need to manage the product history and to know the code of the piece, where it was produced, how it was produced and who produced it. Our marking machines, besides embossing the piece code, are ready to be inserted into automatic lines and can be interfaced with business management softwares in a bidirectional way. This reduces human error to a minimum and effectively integrates into the production cycle. Additional vision systems can be added to our machines, to control and recognize the marking pieces live.

DATA MATRIX

Il codice DATA MATRIX identifica i dettagli del componente come: l'identificativo del prodotto, il numero identificativo del pezzo, un codice seriale unico e differente per ogni pezzo prodotto.
Viene comunemente utilizzato per marcare piccoli oggetti, ma si tratta di un codice infinitamente scalabile, può essere pertanto utilizzata qualsiasi area di lavoro delle nostre macchine per marcare sia a micropunti, che a graffio e laser. Le nostre marcatrici garantiscono una marcatura permanente ed eccellente di questi codici, rendendo la successiva lettura con l'apposita fotocamera affidabile e la decodificazione facile e veloce.
DATA MATRIX code identifies the details of the component such as: product identifier, workpiece identification number, unique serial number for each piece of product.
It is commonly used on small objects, but it is an infinitely scalable code, so is available on every working area.
Our machines guarantee a permanent and excellent marking of these codes, ensuring a fast and easy reading and decoding with a dedicated camera.

QR-CODE

Le nostre marcatrici garantiscono un'ottima marcatura di questo tipo di codice, rendendo la successiva lettura con l'apposita fotocamera affidabile e la decodificazione facile e veloce.
Il QRcode è un codice a barre bidimensionale, ossia a matrice, composto da moduli neri disposti all'interno di uno schema di forma quadrata.
I codici QR possono essere testi e numeri e possono memorizzare fino ad un massimo di 4.296 caratteri alfanumerici e 7.089 caratteri numerici.
Our marking systems ensure a good marking of this type of code, allowing a fast an easy decoding with a dedicated camera.
QRcode is a two-dimensional barcode consisting of black forms arranged within a square-shaped scheme.
QR codes can be texts and numbers, and can store up to 4,296 alphanumeric characters and 7,089 numeric characters.

BARCODE

Il codice a barre è un insieme di elementi grafici a contrasto elevato disposti in modo da poter essere letti da un sensore a scansione e decodificati per restituire l'informazione contenuta.
Le nostre marcatrici a micropunti, graffio e laser possono ricevere informazioni di marcatura direttamente da lettori BARCODE tramite RS232 oppure USB.
The BARCODE is a set of high contrast graphic elements arranged so that it can be read by a scanning camera and decoded to return the contained information.
Our marking systems can receive information directly from BARCODE readers via RS232 or USB.

AUTOMAZIONE

Negli ultimi anni c'è stata un'evoluzione notevole nella digitalizzazione delle informazioni e nell'integrazione delle tecnologie che compongono i vari processi produttivi, la cosiddetta Industria 4.0.

RMU Marking si occupa da diversi anni di realizzare sistemi di asservimento alle macchine di marcatura, capaci di automatizzare le operazioni di carico e scarico pezzi per ridurre al minimo il tempo del ciclo di marcatura, interfacciandosi con i gestionali aziendali o inserendo i nostri macchinari direttamente in linee di produzione.

La nostra azienda dispone di soluzioni standard consolidate e ottimizzate in anni di applicazioni e dispone anche di un ufficio tecnico preposto alla ricerca di soluzioni specifiche. In entrambi i casi la realizzazione progettuale e la costruzione viene eseguita all'interno, questo ci consente di essere flessibili e reattivi.

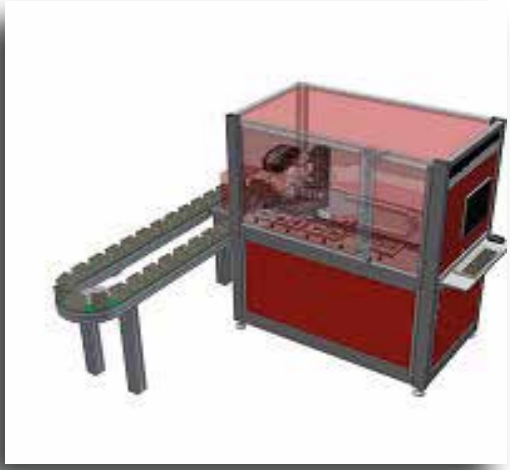
AUTOMATION

In recent years, there has been a remarkable evolution in the digitalization of information and in the integration of technologies that make up the various production processes, the so-called 4.0 Industry.

For several years RMU Marking has been working to create self-aligning systems for marking machines, capable of automatinc loading and unloading operations to minimize the marking cycle time by interfacing with company software or inserting our machinery directly into production lines.

Our company has established standardized and optimized solutions for this type of applications but provides a technical office in charge of finding specific and unique solutions.

In both cases, designing and building is done internally, allowing us to be flexible and responsive.



SETTORI
SECTORS

RMU Marking offre la più ampia gamma di soluzioni nel settore della marcatura permanente.
Sono moltissimi i settori di applicazione delle nostre tecnologie.

RMU Marking offers the widest range of solutions in permanent marking.
There are so many fields of application of our technologies.

ACCESSORI MODA
FASHION ACCESSORIES

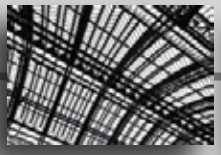
AERONAUTICA
AEREONAUTICS

AEROSPAZIALE
AEREOSPACE

ARREDAMENTO/ACCESSORI
FURNITURE/ACCESSORIES

AUTOMOTIVE
AUTOMOTIVE

CARPENTERIA
CARPENTRY



CHIAVI E SERRATURE
KEYS AND LOCKS

ELETTRICITA'
ELECTRICITY

ELETTRONICA
ELECTRONIC

ENERGIE RINNOVABILI
RENEWABLE ENERGIES

ETICHETTE
LABELS

FONDERIA
FOUNDRY

GADGET
GADGET

GIOIELLERIA
JEWELRY

IDRAULICA
HYDRAULICS

ILLUMINOTECNICA
ILLUMINATION

MECCANICA
MECHANICS

MEDICALE
MEDICAL

METALLURGIA
METALLURGY

MILITARE E ARMAMENTI
MILITARY AND ARMING

MOVIMENTAZIONE
HANDLING

NAVALE
NAVAL

NUCLEARE
NUCLEAR

OLEODINAMICA
OLEODINAMIC

PACKAGING
PACKAGING

PELLETTERIA
LEATHER GOODS

PNEUMATICA
PNEUMATIC

STAMPI
MOULDS

STRUMENTI DI MISURA
MEASUREMENT TOOLS

TELECOMUNICAZIONI
TELECOMMUNICATIONS

TELEFONIA
TELEPHONY

UTENSILERIA
TOOLS

MATERIALI
MATERIALS

Le nostre macchine permettono di marcare un grande numero di materiali differenti.

Our machine allow to mark a great number of different materials.

ACCIAIO
STEEL

ALLUMINIO
ALUMINIUM

ARGENTO
SILVER

CARBONIO
CARBIDE

CARTA COLORATA
COLORED PAPER

CERAMICA
CERAMIC

CUOIO
LEATHER

FERRITE
FERRITE

GHISA
CAST IRON

LEGNO
WOOD

MATERIALI PLASTICI
PLASTIC MATERIALS

MATERIALI SINTETICI
SYNTHETIC MATERIALS

ORO
GOLD

OTTONE
BRASS

PLATINO
PLATINUM

RAME
COPPER

RESINE
RESINS

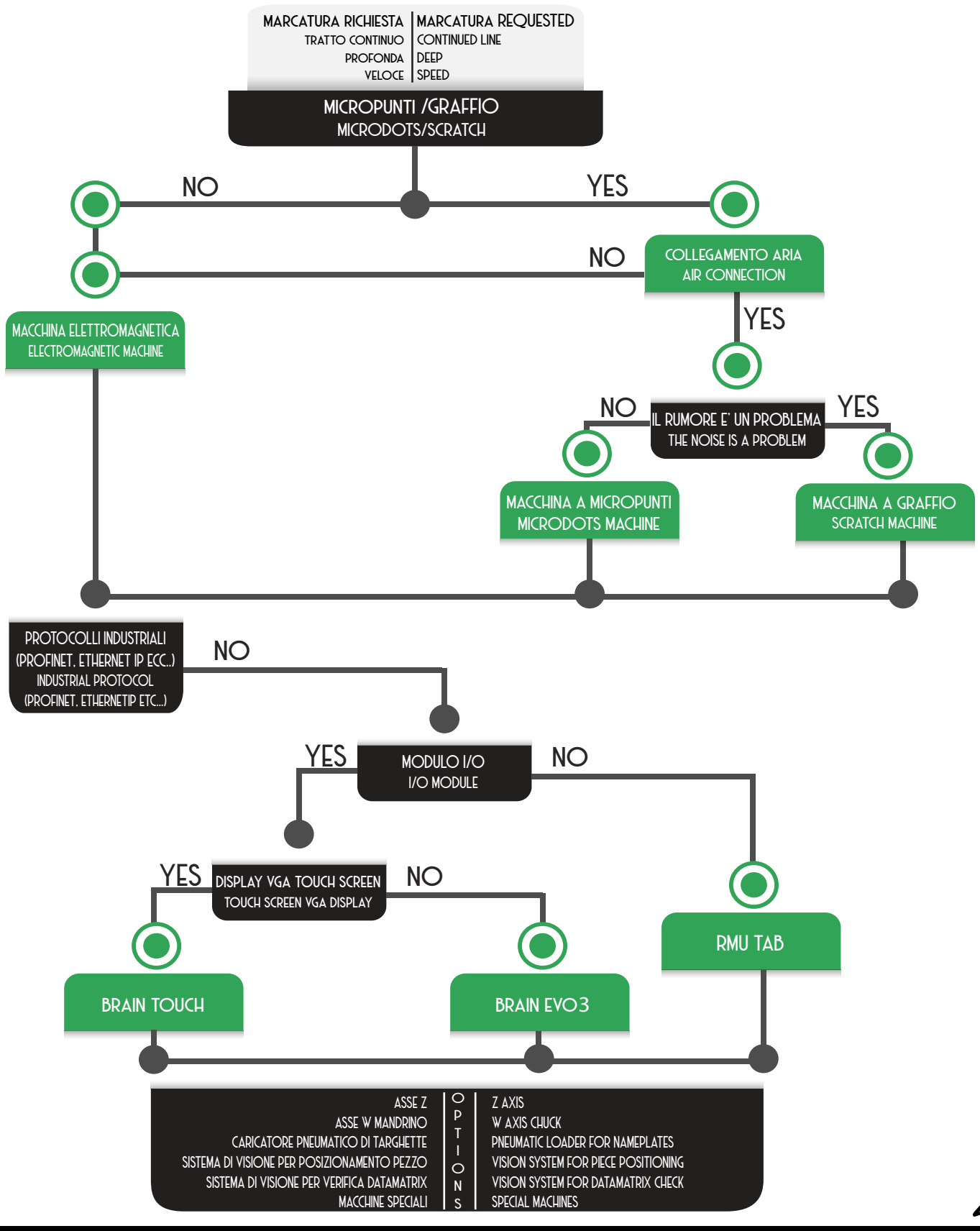
TITANIUM
TITANIO

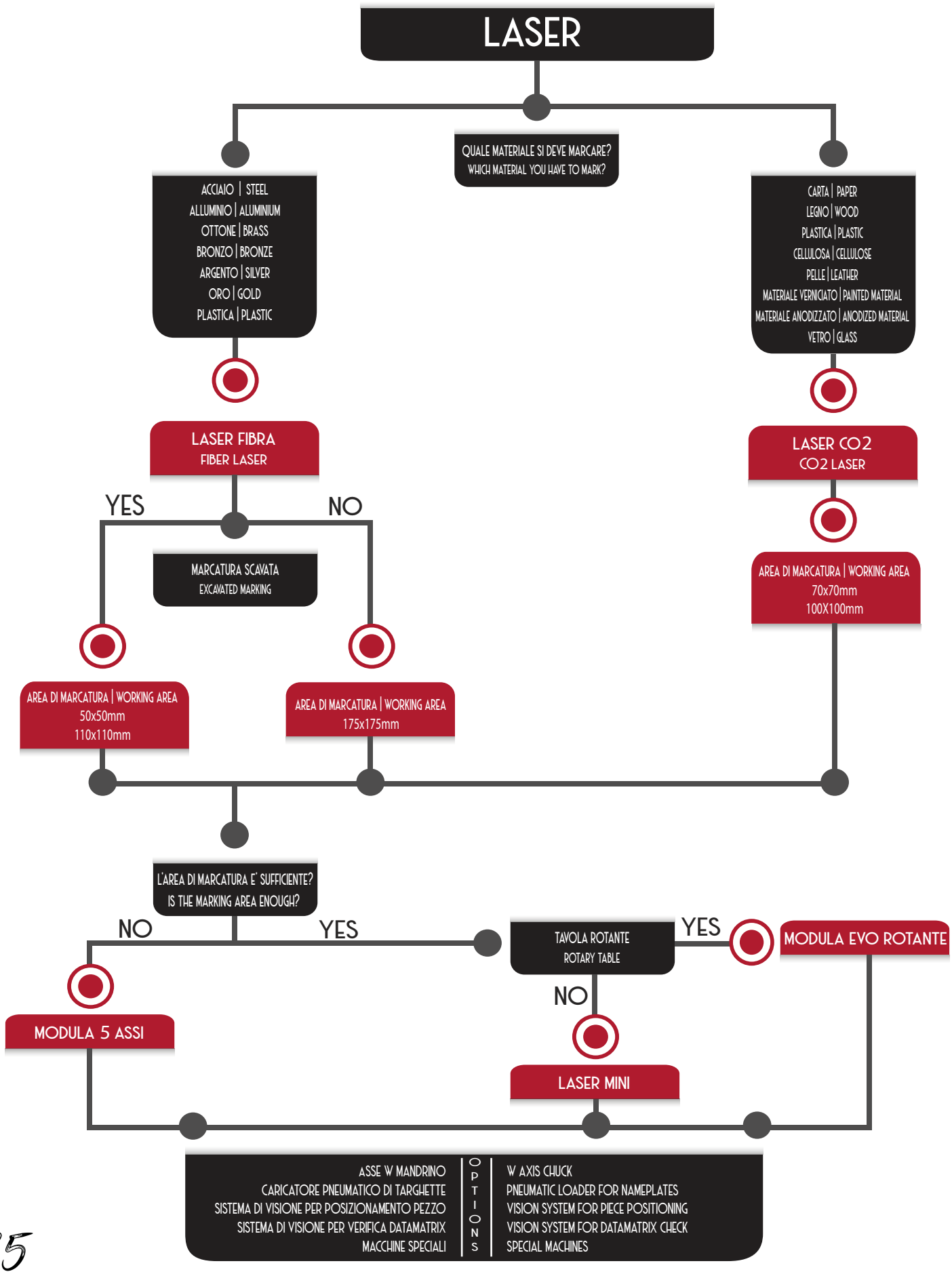
VETRO
GLASS

GUIDA ALLA SCELTA
HOW TO CHOOSE

I sistemi di marcatura RMU si adattano a tutte le esigenze, ma per scegliere il macchinario adatto bisogna tenere in considerazione alcuni fattori. La marcatura a micropunti è consigliata per lotti di produzione piccoli e con materiali dalla durezza fino a 64HRC come alluminio, acciaio, ferro, ottone, rame e plastica e il budget è inferiore rispetto ad una marcatrice laser, che si adatta a tutti i tipi di materiali e a grandi lotti di produzione. Consulta i due diagrammi qui di seguito per capire le macchine adatte alle tue esigenze.

RMU Marking systems adapt to all needs, but some factors must be taken into consideration.
Microdot marking is recommended for small batches of production and materials with hardness up to 64HRC like aluminum, steel, iron, brass, copper and plastic. Budget is lower than Laser Marking, which fits all types of materials and large batches of production.
Consult the two diagrams below to discover the right machine for you.




LASER
QUALE MATERIALE SI DEVE MARCARE?
WHICH MATERIAL YOU HAVE TO MARK?
ACCIAIO | STEEL
ALLUMINIO | ALUMINIUM
OTTONE | BRASS
BRONZO | BRONZE
ARGENTO | SILVER
ORO | GOLD
PLASTICA | PLASTIC
CARTA | PAPER
LEGNO | WOOD
PLASTICA | PLASTIC
CELLULOSA | CELLULOSE
PELLE | LEATHER
MATERIALE VERNICIATO | PAINTED MATERIAL
MATERIALE ANODIZZATO | ANODIZED MATERIAL
VETRO | GLASS
LASER FIBRA
FIBER LASER
LASER CO2
CO2 LASER
YES
NO
MARCATURA SCAVATA
EXCAVATED MARKING
AREA DI MARCATURA | WORKING AREA
70x70mm
100X100mm
AREA DI MARCATURA | WORKING AREA
50x50mm
110x110mm
AREA DI MARCATURA | WORKING AREA
175x175mm
L'AREA DI MARCATURA E' SUFFICIENTE?
IS THE MARKING AREA ENOUGH?
NO
YES
TAVOLA ROTANTE
ROTARY TABLE
YES
MODULA EVO ROTANTE
NO
MODULA 5 ASSI
LASER MINI
OPTIONS
ASSE W MANDRINO
CARICATORE PNEUMATICO DI TARGHETTE
SISTEMA DI VISIONE PER POSIZIONAMENTO PEZZO
SISTEMA DI VISIONE PER VERIFICA DATAMATRIX
MACCHINE SPECIALI
W AXIS CHUCK
PNEUMATIC LOADER FOR NAMEPLATES
VISION SYSTEM FOR PIECE POSITIONING
VISION SYSTEM FOR DATAMATRIX CHECK
SPECIAL MACHINES

DATI TECNICI LASER

LASER TECHNICAL FEATURES

		FIBER LASER	CO_2 LASER
Area di lavoro Working area	mm	110X110; 175x175; 200x200*	50x50; 110x110
Alimentazione elettrica Power supply requirements		230/115 V; 50 / 60 Hz; 16 A	230 / 115 V; 50 /60 Hz; 16 A
Potenza nominale di lavoro Nominal working power	W	20; 40	30
Consumo di potenza Power consumption	W	550	300 … 5000
Lunghezza d'onda nominale Nominal wavelength		1064	10,6 µm
Deflezione fascio Laser Laser beam deflection		Galvanometri con controller digitale Digitally controlled galvos	Galvanometri con controller digitale Digitally controlled galvos
Velocità di processo Processing speed	mm/sec	6000	6000
Modalità di lavoro Modes of operation		Pulsato, Pulsato+CW, CW modulabile Pulsed, Pulsed and CW, CW Modulable	CW Modulabile Modulable CW
Temperatura di lavoro Working temperature	°C	15…+35	15…+35
Umidità relativa Relative humidity	RH%	5 ... 95%	5 ... 95%
Diametro minimo del laser Minimum beam diameter	mm	0,022	0,16
Frequenza di ripetizione/ modulazione Repetition rate/ Modulation	kHz	1 ... 1000 o CW	100% fino a 5 kHz 100% up to 5 kHz
Stabilità della potenza del laser Output power stability		+/-5%	+/-10%
Sistema di raffreddamento Cooling system		Aria Air	Aria - Acqua Air- Water
Raggio di puntamento rosso Red alignment laser		Standard	Standard

*Ulteriori versioni speciali disponibili su specifica richiesta del cliente - More versions are available on specific request

DATI TECNICI
MICROPUNTI - GRAFFIO
MICRODOTS - SCRATCH TECHNICAL FEATURES

MODELLI MODELS	AREA DI MARCATURA *MARKING AREA*	TECNOLOGIA PUNTA *STYLUS TECHNOLOGY*	DUREZZA MATERIALI *MATERIAL HARDNESS*	RUMOROSITA' A VUOTO *NOISE LEVEL AT EMPTY*	PESO TESTA *HEAD WEIGHT*	CARATTERISTICHE PARTICOLARI *SPECIAL DETAILS*
P1	65x35 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	2,1 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference*
P2	100x35 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	2,4 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference*
P3	180x35 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	4,5 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference*
F1	65x65 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	3 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm Può marcare fino a 1 mm di profondità *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference It can markup to 1 mm depth*
F2	100x100 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	4,5 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference*
F3	180x100 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	5,5 Kg	Può marcare superfici irregolari fino a 14 mm *It can mark irregular surfaces up to 14mm height difference*
FIONDA	60x20 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	1,9 Kg	Dotata di lamelle di protezione anti polvere *It is supplies with stainless steel barrier dust cover*
R1	340x170 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	5 Kg	
FMAX	500x300 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	12,5 Kg	
S1	65x65 mm	Micropercussione Vibrazione Elettromagnetica *Micropercussion Vibrating Electromagnetic*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	4,8 Kg	Carenatura in metallo. Consigliata per ambienti di lavoro molto sporchi *Metal cover. Suggested for dusty location.*
T1	180x100 mm	Micropercussione *Micropercussion*	Fino a 64 HRC *Up to 64 HRC*	Fino a 68 Db *Up to 68 Db*	5 Kg	Studiata per la marcatura delle targhette *Studied for the nameplates marking*
G1	40x60 mm	Diamante Carburo di tugsteno *Diamond Tungsten carbide*	Fino a 80 HRC *Up to 80 HRC*		5 Kg	
G2	100x100 mm	Diamante Carburo di tugsteno *Diamond Tungsten carbide*	Fino a 80 HRC *Up to 80 HRC*		7 Kg	
G3	180x100 mm	Diamante Carburo di tugsteno *Diamond Tungsten carbide*	Fino a 80 HRC *Up to 80 HRC*		9 Kg	

Multiple world, permanent signs

RMU Marking

WWW.RMU.IT

At your service since 1972

Certified ISO 9001: 2015
CERT. N° 15166-A

Reggiana Macchine Utensili srl - Via U. Boccioni 3 Z.I. Mancasale - 42124 Reggio Emilia - Italy
Tel. (+39) 0522 511505 - Fax (+39) 0522 513900 - rmu@rmu.it

www.rmu.it

@RMUMARKING